

## Tubo de Teflon (PTFE)

*Série PT*



## Vantagens

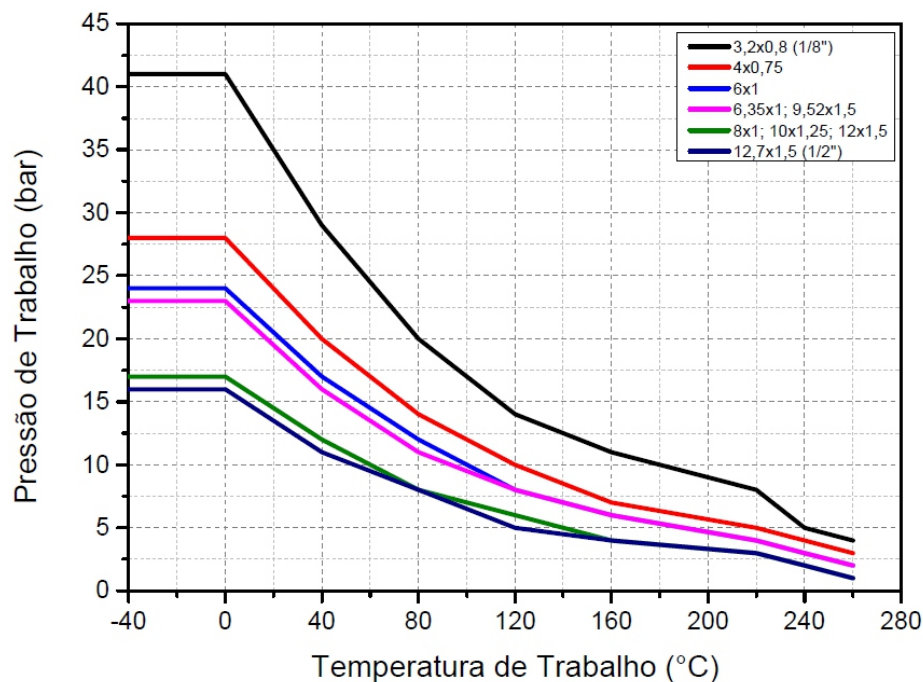
- Resistência ao Impacto
- Alta estabilidade térmica
- Alto desempenho em altas temperaturas
- Excelente resistência química
- Retardamento à chama



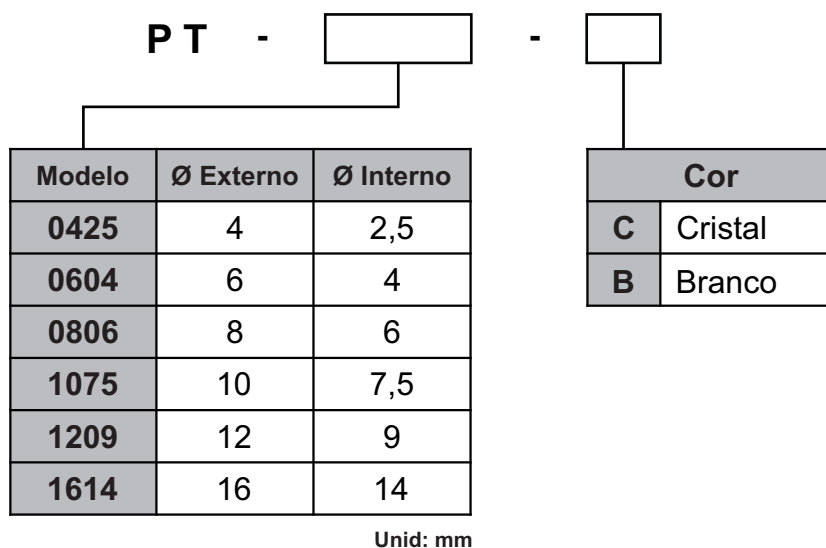
## Características Técnicas

**Pressão de Trabalho:** As pressões de trabalho variam de acordo com o diâmetro e espessura da parede do tubo, sempre observando a temperatura de trabalho, conforme gráfico abaixo.

**Temperatura de Trabalho:** De  $-80^{\circ}$  ~  $260^{\circ}\text{C}$ , com uma redução contínua das propriedades mecânicas em função da taxa de aquecimento.



## Codificação



Exemplo: PT-0604-B  
PT-1209-C

## Dimensional

Código	 Ø Externo (mm)	 Ø Interno (mm)	 Espessura Parede (mm)	 Pressão Máxima de Trabalho à 23°C (Bar)
PT-0425	4	2,5	0,75	23
PT-0604	6	4	1,00	20
PT-0806	8	6	1,00	14
PT-1075	10	7,5	1,25	14
PT-1209	12	9	1,50	14
PT-1614	16	12	2,00	12

## Compatibilidade Química

Acetaldeído	A - Excelente
Acetamida	A - Excelente
Solvente Acetato	A - Excelente
Ácido Acético	A - Excelente
Ácido Acético 20%	A - Excelente
Ácido Acético 80%	A - Excelente
Ácido Acético Glacial	A - Excelente
Anidrido Acético	A - Excelente
Acetona	A - Excelente
Acetil Brometo	A - Excelente
Acetil Cloreto (seco)	A - Excelente
Acetileno	A - Excelente
Acrilonitrila	A - Excelente
Ácido Adípico	A - Excelente
Álcoois: Amyl	A - Excelente
Álcoois: Benzil	A - Excelente
Álcoois: Butil	A - Excelente
Álcoois: Diacetona	A - Excelente
Álcoois: Etil	A - Excelente
Álcoois: Hexil	A - Excelente
Álcoois: Isobutil	A <sup>2</sup> - Excelente
Álcoois: Isopropil	A <sup>2</sup> - Excelente
Álcoois: Metil	A - Excelente
Álcoois: Octil	N/A
Álcoois: Propil	A - Excelente
Cloreto de Alumínio	A - Excelente
Cloreto de Alumínio 20%	A - Excelente
Fluoreto de Alumínio	A - Excelente
Hidróxido de Alumínio	A - Excelente
Nitrato de Alumínio	A - Excelente
Alumínio Sulfato de Potássio 10%	A - Excelente
Alumínio Sulfato de Potássio 100%	A - Excelente
Sulfato de Alumínio	A - Excelente
Alúmen	A - Excelente
Amina	A <sup>2</sup> - Excelente
Amônia 10%	A - Excelente
Nitrato de Amônia	A - Excelente
Amônia anidra	A - Excelente
Amônia líquida	A - Excelente
Acetato de Amônio	A - Excelente
Bifluoreto de Amônio	A - Excelente

Carbonato de Amônio	A - Excelente
Caseinato de Amônio	N/A
Cloreto de Amônio	A - Excelente
Hidróxido de Amônio	A - Excelente
Nitrato de Amônio	A - Excelente
Oxalato de Amônio	N/A
Persulfato de Amônio	A <sup>1</sup> - Excelente
Fosfato de Amônio, Dibásico	A <sup>2</sup> - Excelente
Fosfato de Amônio, Monobásico	A - Excelente
Fosfato tribásico	A - Excelente
Sulfato de amônio	A - Excelente
Sulfito de amônio	A <sup>2</sup> - Excelente
Tiosulfato de amônio	N/A
Acetato de amila	A - Excelente
Álcool amílico	A - Excelente
Cloreto de mila	A - Excelente
Anilina	A - Excelente
Cloridrato de Anilina	A - Excelente
Anticongelante	N/A
Antimonio Tricloreto	A - Excelente
Aqua Regia (80% HCl, 20% HNO <sub>3</sub> )	A - Excelente
Arochlor 1248	A - Excelente
Hidrocarbonetos Aromáticos	N/A
Ácido Arsênico	A - Excelente
Sais de Arsênio	N/A
Asfalto	A <sup>1</sup> - Excelente
Carboneto de Bário	A - Excelente
Cloreto de Bário	A - Excelente
Cianeto de Bário	A <sup>1</sup> - Excelente
Hidróxido de Bário	A - Excelente
Nitrato de Bário	A <sup>1</sup> - Excelente
Sulfato de Bário	A - Excelente
Sulfeto de Bário	A - Excelente
Cerveja	A - Excelente
Líquidos de Açúcar de Beterraba	A <sup>1</sup> - Excelente
Benzaldeído	A <sup>1</sup> - Excelente
Benzeno	A - Excelente
Ácido Benzeno sulfônico	A - Excelente
Ácido Benzoico	A <sup>2</sup> - Excelente
Benzol	A - Excelente
Benzonitrila	A <sup>2</sup> - Excelente

## Compatibilidade Química

Cloreto de Benzila	N/A
Licores de branqueamento	A - Excelente
Bórax (borato de sódio)	A - Excelente
Ácido Bórico	A - Excelente
Slop de Cervejaria	N/A
Bromo	A - Excelente
Butadieno	A <sup>2</sup> - Excelente
Butano	A - Excelente
Butanol (Butilo Álcool)	A <sup>2</sup> - Excelente
Manteiga	A - Excelente
Leitelho	A - Excelente
Butilamina	A <sup>2</sup> - Excelente
Éter Butílico	A <sup>1</sup> - Excelente
Ftalato de Butilo	A <sup>2</sup> - Excelente
Acetato de Butila	A - Excelente
Butileno	A - Excelente
Ácido Butírico	A <sup>2</sup> - Excelente
Bissulfato de Cálcio	N/A
Bissulfeto de Cálcio	A - Excelente
Bissulfito de Cálcio	A - Excelente
Carbonato de Cálcio	A - Excelente
Clorato de Cálcio	A - Excelente
Cloreto de Cálcio	A - Excelente
Hidróxido de Cálcio	A - Excelente
Hipoclorito de Cálcio	A - Excelente
Nitrato de Cálcio	A <sup>2</sup> - Excelente
Óxido de Cálcio	A - Excelente
Sulfato de Cálcio	A - Excelente
Calgon	N/A
Suco de Cana	A - Excelente
Ácido Cabólico (Fenol)	A - Excelente
Bissulfeto de Carbono	N/A
Dióxido de Carbono (seco)	A - Excelente
Dióxido de Carbono (úmido)	A - Excelente
Dissulfeto de Carbono	A - Excelente
Monóxido de carbono	A - Excelente
Tetracloroeto de carbono	A - Excelente
Tetracloroeto de carbono (seco)	A - Excelente
Tetracloroeto de carbono (úmido)	A - Excelente
Água gaseificada	N/A
Ácido carbônico	A - Excelente

Ketchup	N/A
Ácido clorídrico	A - Excelente
Cola clorada	N/A
Cloro (seco)	A - Excelente
Cloro Água	A - Excelente
Cloro, Líquido Anidro	A - Excelente
Ácido Cloroacético	A - Excelente
Clorobenzeno (Mono)	B - Bom
Clorobromometano	A - Excelente
Clorofórmio	A <sup>1</sup> - Excelente
Ácido Clorosulfônico	A - Excelente
Xarope de Chocolate	A - Excelente
Ácido Crômico 10%	A - Excelente
Ácido Crômico 30%	A - Excelente
Ácido Crômico 5%	A - Excelente
Ácido Crômico 50%	A - Excelente
Ácido Cítrico	A - Excelente
Óleos Cítricos	N/A
Cloroxr (Alvejante)	A - Excelente
Café	N/A
Cloreto de Cobre	A - Excelente
Cianeto de Cobre	A - Excelente
Fluoborato de Cobre	N/A
Nitrato de Cobre	A - Excelente
Sulfato de Cobre > 5%	A - Excelente
Cobre Sulfato 5%	A - Excelente
Creme	A - Excelente
Cresóis	N/A
Ácido Cresílico	A - Excelente
Ácido Cúprico	A - Excelente
Ácido Cianico	A - Excelente
Ciclohexano	A - Excelente
Ciclohexanona	A - Excelente
Detergentes	A - Excelente
Álcool Diacetona	A - Excelente
Diclorobenzeno	A - Excelente
Dicloroetano	A <sup>1</sup> - Excelente
Combustível Diesel	A - Excelente
Éter dietílico	A - Excelente
Dietilamina	D - Efeito severo
Dietilenoglicol	A <sup>2</sup> - Excelente

## Compatibilidade Química

Dimetil Anilina	A - Excelente
Dimetil Fomamida	A - Excelente
Difenil	A - Excelente
Difenil Óxido	A <sup>1</sup> - Excelente
Corantes	N/A
Sais de Epsom (Sulfato de Magnésio)	A - Excelente
Etano	A - Excelente
Etanol	A - Excelente
Etanolamina	A <sup>1</sup> - Excelente
Éter	A - Excelente
Acetato de Etila	A - Excelente
Benzoato de Etila	A - Excelente
Cloreto de Etila	A - Excelente
Éter Etilíco	A - Excelente
Sulfato Etilíco	A - Excelente
Brometo de Etileno	A - Excelente
Cloreto de Etileno	A - Excelente
Etileno Clorohidrina	A - Excelente
Etileno Diamina	A - Excelente
Dicloreto de Etileno	A - Excelente
Etileno Glicol	A - Excelente
Óxido de Etileno	A - Excelente
Ácidos Graxos	A - Excelente
Cloreto Férrico	A - Excelente
Nitrato Férrico	A - Excelente
Sulfato Férrico	A - Excelente
Cloreto Ferroso	A - Excelente
Sulfato Ferroso	A - Excelente
Ácido Fluobórico	A - Excelente
Flúor	D - Efeito Severo
Ácido Fluossilícico	A - Excelente
Formaldeído 100%	A - Excelente
Formaldeído 40%	A - Excelente
Ácido Fórmico	A - Excelente
Freon 113	A - Excelente
Freon 12	A - Excelente
Freon 22	A - Excelente
Freon TF	A - Excelente
Freonr 11	A - Excelente
Suco de Fruta	A - Excelente
Óleos Combustíveis	B - Bom

Resina de Furano	A - Excelente
Furfural	A - Excelente
Ácido Gálico	B - Bom
Gasolina (alto aromático)	B - Bom
Gasolina com chumbo, ref.	A - Excelente
Gasolina sem chumbo	A - Excelente
Gelatina	A - Excelente
Glicose	A - Excelente
Cola P.V.A	A - Excelente
Glicerina	A - Excelente
Ácido Glicólico	A - Excelente
Monocianeto de Ouro	D - Efeito Severo
Suco de Uva	A - Excelente
Graxa	A - Excelente
Heptano	A - Excelente
Hexano	A - Excelente
Mel	A - Excelente
Óleo Hidráulico (Petro)	A - Excelente
Óleo Hidráulico (Sintético)	A - Excelente
Hidrazina	A - Excelente
Ácido Bromídrico 100%	A - Excelente
Ácido Bromídrico 20%	N/A
Ácido clorídrico 100%	A - Excelente
Ácido clorídrico 20%	A - Excelente
Ácido clorídrico 37%	A - Excelente
Ácido clorídrico, gás seco	A - Excelente
Ácido cianídeico	A - Excelente
Ácido cianídrico (gás 10%)	A - Excelente
Ácido fluorídrico 100%	A - Excelente
Ácido fluorídrico 20%	A - Excelente
Ácido fluorídrico 50%	A - Excelente
Ácido fluorídrico 75%	A - Excelente
Ácido hidroflluossilício 20%	A - Excelente
Gás Hidrogênio	A - Excelente
Peróxido de Hidrogênio 10%	A - Excelente
Peróxido de Hidrogênio 100%	A - Excelente
Peróxido de Hidrogênio 30%	A - Excelente
Peróxido de Hidrogênio 50%	A - Excelente
Sulfeto de Hidrogênio (aqua)	A - Excelente
Sulfeto de Hidrogênio (seco)	A - Excelente
Hidroquinona	A - Excelente

## Compatibilidade Química

Ácido Hidroxiacético 70%	A - Excelente
Tinta	A - Excelente
Iodo	A - Excelente
Iodo (em álcool)	N/A
Iodofórmico	C - Razoável
Isoctano	A - Excelente
Acetato de Isopropil	A - Excelente
Éter Isopropílico	A <sup>1</sup> - Excelente
Isotano	N/A
Jet Fuel (JP3, JP4, JP5)	A - Excelente
Querosene	A - Excelente
Cetonas	A - Excelente
Diluentes de Laca	A - Excelente
Vernizes	A - Excelente
Ácido Láctico	A - Excelente
Banha	A - Excelente
Látex	A - Excelente
Acetato de Chumbo	A - Excelente
Nitrato de Chumbo	A <sup>1</sup> - Excelente
Sulfamato de Chumbo	B - Bom
Ligroína	A - Excelente
Cal	A <sup>1</sup> - Excelente
Ácido Linoleico	A - Excelente
Cloreto de Lítio	A - Excelente
Hidróxido de Lítio	A - Excelente
Lubrificantes	A - Excelente
Lixívia: Ca(OH) <sub>2</sub> Hidróxido de Cálcio	A - Excelente
Lixívia: KOH Hidróxido de Potássio	A - Excelente
Lixívia: KOH Hidróxido de Sódio	A - Excelente
Bissulfato de Magnésio	A - Excelente
Carbonato de Magnésio	A <sup>1</sup> - Excelente
Cloreto de Magnésio	A - Excelente
Hidróxido de Magnésio	A - Excelente
Nitrato de Magnésio	A - Excelente
Óxido de Magnésio	A - Excelente
Sulfato de Magnésio (Sais de Epsom)	A - Excelente
Ácido Maleico	A - Excelente
Anidrido Maleico	A - Excelente
Ácido Málico	A - Excelente
Sulfato de Manganês	A - Excelente
Mash	N/A

Maionese	A - Excelente
Melamina	A - Excelente
Cloreto Mercúrico (diluído)	A - Excelente
Cianeto Mercúrico	B - Bom
Nitrato Mercúrico	A - Excelente
Mercúrio	A - Excelente
Metano	A - Excelente
Metanol (Álcool Metílico)	A - Excelente
Metil Acetato	A - Excelente
Metil Acetona	A - Excelente
Metil Acrilato	N/A
Álcool Metílico 10%	A - Excelente
Brometo de Metila	A - Excelente
Metil Butil Cetona	N/A
Metil Celosolve	A - Excelente
Cloreto de Metila	A - Excelente
Dicloreto de Metila	N/A
Metil Etil Cetona	A - Excelente
Peróxido de Metil Etil Cetona	N/A
Metil Isobutil Cetona	A - Excelente
Metil Isopropil Cetona	A - Excelente
Metil Metacrilato	N/A
Metilamina	A - Excelente
Cloreto de Metileno	A - Excelente
Leite	A - Excelente
Álcool Mineral	A - Excelente
Melaço	A - Excelente
Ácido Monocloroacético	A <sup>2</sup> - Excelente
Monoetanolamina	A - Excelente
Morfolina	A <sup>2</sup> - Excelente
Óleo de Motor	A - Excelente
Mostarda	A - Excelente
Nafta	B - Bom
Naftaleno	A - Excelente
Gás Natural	A - Excelente
Cloreto de Níquel	A - Excelente
Nitrato de Níquel	A <sup>2</sup> - Excelente
Sulfato de Níquel	A - Excelente
Ácido Nitrante (<15% HNO <sub>3</sub> )	A - Excelente
Ácido Nitrante (>15% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	A - Excelente
Ácido Nitrante (S1% Ácido)	A - Excelente



## Compatibilidade Química

Ácido Nitrante (S15% H2SO4)	A - Excelente
Ácido Nítrico (20%)	A - Excelente
Ácido Nítrico (50%)	A - Excelente
Ácido Nítrico (5-10%)	A - Excelente
Ácido Nítrico (Concentrado)	A - Excelente
Nitrobenzeno	A - Excelente
Fertilizante de Nitrogênio	A - Excelente
Nitrometano	A - Excelente
Ácido Nitroso	A - Excelente
Óxido Nitroso	A - Excelente
Óleos: Anilina	A - Excelente
Óleos Anis	N/A
Óleos: Baía	N/A
Óleos: Osso	A - Excelente
Óleos: Castor	A - Excelente
Óleos: Canela	A - Excelente
Óleos: Cítrico	A - Excelente
Óleos: Cravo	A - Excelente
Óleos: Coco	A - Excelente
Óleos: Fígado de Bacalhau	A - Excelente
Óleos: Milho	A - Excelente
Óleos: Semente de Algodão	A - Excelente
Óleos: Creosote	A - Excelente
Óleos: Combustível Diesel (20,30,40,50)	A - Excelente
Óleos: Combustível (1, 2, 3, 5A, 5B, 6)	A - Excelente
Óleos: Gengibre	A - Excelente
Óleos: Óleo Hidráulico (Sintético)	A - Excelente
Óleos: Limão	A - Excelente
Óleos: Linhaça	A - Excelente
Óleos: Mineral	A - Excelente
Óleos: Oliva	A <sup>1</sup> - Excelente
Óleos: Laranja	N/A
Óleos: Palma	A - Excelente
Óleos: Amendoim	A - Excelente
Óleos: Hortelã	A - Excelente
Óleos: Pinha	A - Excelente
Óleos: Colza	A - Excelente
Óleos: Rosina	A - Excelente
Óleos: Semente de Gergelim	A - Excelente
Óleos: Silicone	A - Excelente
Óleos: Soja	A - Excelente

Óleos: Esperma (baleia)	A - Excelente
Óleos: Bronzeadores	N/A
Óleos: Transformador	A - Excelente
Óleos: turbina	A - Excelente
Ácido oleico	A - Excelente
Óleo 100%	A - Excelente
Óleo 25%	A - Excelente
Ácido Oxálico (frio)	A <sup>1</sup> - Excelente
Ozônio	A - Excelente
Ácido Palmítico	A <sup>2</sup> - Excelente
Parafina	A - Excelente
Pentano	A - Excelente
Ácido perclórico	A - Excelente
Percloroetileno	A - Excelente
Petrolato	C - Justo
Petróleo	A <sup>2</sup> - Excelente
Fenol (10%)	A - Excelente
Fenol (ácido carbólico)	A - Excelente
Ácido Fosfórico (>40%)	A - Excelente
Ácido fosfórico (bruto)	A - Excelente
Ácido Fosfórico (fundido)	N/A
Ácido Fosfórico (S40%)	A - Excelente
Anidrido de Ácido Fosfórico	N/A
Fósforo	A <sup>2</sup> - Excelente
Tricloreto de Fósforo	A <sup>2</sup> - Excelente
Desenvolvedor fotográfico	A - Excelente
Soluções fotográficas	A <sup>2</sup> - Excelente
Ácido ftálico	A <sup>2</sup> - Excelente
Anidrido ftálico	A - Excelente
Ácido Pírcico	A - Excelente
Soluções de chapeamento, chapeamento de antimônio 130°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento, chapeamento de arsênico 110°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (latão): Banho de latão de alta velocidade 110°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (latão): Banho de latão regular 100°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (bronze): Banho de bronze Cu-Cd R.T.	A - Excelente
Soluções de chapeamento (bronze): Banho de bronze Cu-Sn 160°F	A - Excelente

## Compatibilidade Química

Soluções de chapeamento (bronze): Banho de bronze Cu-Zn 100°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (cádmio): banho de cianeto 90°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (cádmio): Banho de Fluoborato 100°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento, (Cromo): Banho de Cromo Barril 95°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento, (cromo): Banho de cromo preto 115°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento, (cromo): banho cromo-sulfúrico 130°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento, (Cromo): Banho de flúor 130°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento, (Cromo): Fluossilicato Banho 95°F	A - Excelente
Soluções de Revestimento (Cobre) (Ácido): Banho de Fluoborato de Cobre 120°F	A - Excelente
Soluções de revestimento (cobre) (ácido): banho de sulfato de cobre R.T.	A - Excelente
Soluções de chapeamento (cobre) (cianeto): Banho de cobre 120°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (cobre) (cianeto): banho de alta velocidade 180°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (cobre) (cianeto): banho de sal de Rochelle 150°F	A - Excelente
Soluções de Revestimento (Cobre) (Misc): Cobre (Sem Eletro)	A - Excelente
Soluções de Revestimento (Cobre) (Misc): Pirofosfato de Cobre	A - Excelente
Soluções de chapeamento (ouro): Ácido 75°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (ouro): Cianeto 150°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (ouro): Neutro 75°F	A - Excelente
Soluções de revestimento, revestimento de sulfato de índio R.T.	A - Excelente
Soluções de chapeamento (ferro): Banho de sulfato ferroso Am 150°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (ferro): banho de cloreto ferroso 190°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (ferro): Banho de sulfato ferroso 150°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (ferro): Banho de Fluoborato 145°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (ferro): Sulfamato 140°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (ferro): Banho de sulfato-cloreto 160°F	A - Excelente
Soluções de Galvanização, Galvanização de Fluoborato de Chumbo	A - Excelente
Soluções de chapeamento, (níquel): não eletrolítico 200°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento, (níquel): Fluoborato 100-170°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento, (níquel): alto teor de cloreto 130-160°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento, (níquel): Sulfamato 100-140°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento, (níquel): Watts tipo 115-160°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (ródio) 120°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento, (Prata) 80-120°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento, chapeamento de estanho-fluoborato 100°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento, chapeamento de estanho-chumbo 100°F	A - Excelente
Soluções de chapeamento (zinco): cloreto de ácido 140°F	A - Excelente
Soluções de galvanização (zinco): banho ácido de fluorborato R.T.	A - Excelente
Soluções de chapeamento (zinco): Banho de sulfato de ácido 150°F	A - Excelente
Soluções de galvanização (zinco): banho de cianeto alcalino R.T.	A - Excelente
Potassa (Carbonato de Potássio)	N/A
Bicarbonato de potássio	A - Excelente

Brometo de potássio	A - Excelente
Cloreto de potássio	A - Excelente
Cloreto de Potássio	A - Excelente
Cromato de Potássio	A <sup>1</sup> - Excelente
Soluções de cianeto de potássio	A - Excelente
Dicromato de Potássio	A - Excelente
Ferricianeto de Potássio	A <sup>2</sup> - Excelente
Ferrocianeto de Potássio	A - Excelente
Hidróxido de Potássio (potassa cáustica)	A - Excelente
Hipoclorito de Potássio	A <sup>2</sup> - Excelente
Iodeto de Potássio	A <sup>2</sup> - Excelente
Nitrato de potássio	A - Excelente
Oxalato de Potássio	A <sup>2</sup> - Excelente
Permanganato de potássio	A - Excelente
Sulfato de Potássio	A - Excelente
Sulfeto de Potássio	A - Excelente
Propano (liquefeito)	A - Excelente
Propileno	A <sup>2</sup> - Excelente
Propileno glicol	A - Excelente
piridina	A - Excelente
ácido pirogálico	A - Excelente
Resorcinol	A <sup>2</sup> - Excelente
Rosinas	A - Excelente
Ácido salicílico	A <sup>2</sup> - Excelente
Salmoura (NaCl saturado)	A <sup>2</sup> - Excelente
água do mar	A - Excelente
Shellac (branqueado)	A - Excelente
Shellac (laranja)	A - Excelente
Silicone	A - Excelente
brometo de prata	A - Excelente
Nitrato de prata	A - Excelente
Soluções de sabão	A - Excelente
Soda Ash (ver Carbonato de Sódio)	A - Excelente
Acetato de Sódio	A - Excelente
Aluminato de Sódio	A - Excelente
Benzoato de Sódio	A <sup>2</sup> - Excelente
Bicarbonato de Sódio	A - Excelente
Bissulfato de Sódio	A - Excelente
Bissulfito de Sódio	A - Excelente
Borato de Sódio (Bórax)	A - Excelente
Brometo De Sódio	A <sup>2</sup> - Excelente

## Compatibilidade Química

Carbonato de Sódio	A - Excelente
Clorato De Sódio	A - Excelente
Cloreto de Sódio	A - Excelente
Cromato de Sódio	A - Excelente
Cianeto de sódio	A - Excelente
Ferrocianeto de Sódio	A - Excelente
Fluoreto de Sódio	A <sup>1</sup> - Excelente
Hidrossulfito de Sódio	A - Excelente
Hidróxido de Sódio (20%)	A - Excelente
Hidróxido de Sódio (50%)	A - Excelente
Hidróxido de Sódio (80%)	A <sup>1</sup> - Excelente
Hipoclorito de Sódio (<20%)	A - Excelente
Hipoclorito de Sódio (100%)	A - Excelente
Hipossulfato de Sódio	A - Excelente
Metafosfato de Sódio	A - Excelente
Metasilicato De Sódio	A - Excelente
Nitrato de Sódio	A - Excelente
Perborato de Sódio	A - Excelente
Peróxido de sódio	A - Excelente
Polifosfato de Sódio	A - Excelente
Silicato de Sódio	A - Excelente
Sulfato de sódio	A - Excelente
Sulfeto de Sódio	A - Excelente
Sulfito de Sódio	A - Excelente
Tetraborato de sódio	A - Excelente
Tiosulfato de Sódio (hipo)	A - Excelente
Sorgo	N/A
Molho de soja	N/A
Cloreto Estânico	A - Excelente
Fluoborato Estânico	N/A
Cloreto Estanoso	A - Excelente
Amido	A - Excelente
Ácido esteárico	A - Excelente
Solvente Stoddard	A - Excelente
estireno	A - Excelente
Açúcar (líquido)	A - Excelente
Sulfato (licores)	A - Excelente
Cloreto De Enxofre	A - Excelente
Dióxido de enxofre	A - Excelente
Dióxido de Enxofre (seco)	A - Excelente
Hexafluoreto de Enxofre	N/A
Trióxido de Enxofre	A - Excelente
Trióxido de enxofre (seco)	A - Excelente
Ácido Sulfúrico (<10%)	A - Excelente
Ácido Sulfúrico (10-75%)	A - Excelente

Ácido Sulfúrico (75-100%)	A - Excelente
Ácido sulfúrico (concentrado a frio)	A - Excelente
Ácido Sulfúrico (concentrado a quente)	A - Excelente
Ácido Sulfuroso	A - Excelente
Cloreto de Enxofre	A - Excelente
Sebo	A - Excelente
Ácido tânico	A - Excelente
Licores Bronzeadores	A - Excelente
Ácido tartárico	A - Excelente
tetracloroetano	A - Excelente
tetracloroetileno	A - Excelente
Tetraidrofurano	A - Excelente
Sais de Estanho	A - Excelente
Tolueno (Toluol)	A - Excelente
Suco de tomate	A - Excelente
Ácido tricloroacético	A - Excelente
tricloroetano	A - Excelente
tricloroetileno	A - Excelente
tricloropropano	A <sup>1</sup> - Excelente
Tricresilfosfato	A - Excelente
Trietilamina	A - Excelente
Fosfato trissódico	A - Excelente
Terebintina	A - Excelente
Uréia	A - Excelente
Ácido úrico	A - Excelente
Urina	A <sup>1</sup> - Excelente
Verniz	A - Excelente
Suco de vegetais	A - Excelente
Vinagre	A - Excelente
Acetato de vinil	A <sup>2</sup> - Excelente
Cloreto de vinila	A <sup>2</sup> - Excelente
Água, Ácido, Mina	A - Excelente
Água Desionizada	A <sup>2</sup> - Excelente
Água Destilada	A - Excelente
Água fresca	A - Excelente
Água, sal	A - Excelente
Herbicidas	N/A
Soro de leite	A - Excelente
Uísque e Vinhos	A - Excelente
Licor Branco (Moinho de Celulose)	A - Excelente
Água Branca (Fábrica de Papel)	N/A
Xileno	A - Excelente
Cloreto de Zinco	A - Excelente
Hidrossulfito de Zinco	A - Excelente
Sulfato de zinco	A - Excelente

1. Satisfatório para 72°F (22°C)

2. Satisfatório para 120°F (48°C)



## Aviso!

- Evite gases químicos, corrosivos e inflamáveis; evitar água do mar, vapor de alta temperatura ao redor.
- Evite o uso com vapores de óleo. Não faça aplicação no tubo quando em seu interior houver partículas que possam obstruir a passagem do fluido, causando bloqueios.
- Utilizar apenas ar comprimido filtrado. O uso de ar não devidamente limpo é proibido.
- Ao aplicar ar limpo, certificar-se que o mesmo esteja sem umidade. O vapor pode causar falhas na detecção de pressão.



## Cuidado!

- Não desmonte em hipótese alguma a unidade de vácuo. Efetuando a desmontagem incorreta, poderá causar problemas na operação do produto, além da descalibração de precisão original.
- Aplicar a pressão de alimentação de acordo com a faixa indicada nas características técnicas. Se maior, poderá causar danos ao produto, fazendo com que não funcione de forma correta.
- Evitar qualquer tipo de impacto no corpo do produto em operação ou repouso. Não somente externos, mas também poderá danificar os componentes internos do mesmo.